

TECHNISCHE DATEN MIKROVENTILE SMLD MIT VENTILSPULEN

Kenndaten	Mikroventil SMLD 300	Mikroventil SMLD 300G
Maximaler Druck ¹⁾	Hub 0.03 (T1): 40 bar Hub 0.06 (T2): 35 bar	Hub 0.03 (T1): 70 bar Hub 0.06 (T2): 65 bar Hub 0.10 (T3): 50 bar Hub 0.15 (T4): 25-35 bar
Lebensdauer ¹⁾	bis zu 500 Mio. Zyklen	
Viskositätsbereich	1 - 200 mPa.s	1 - 1000 mPa.s ²⁾
Maximaler Durchfluss ¹⁾ (Wasser, 1 bar)	Düse Ø 0.10 mm: 4 ml/min Düse Ø 0.15 mm: 10 ml/min Düse Ø 0.20 mm: 18 ml/min	Düse Ø 0.10 mm: 4 ml/min Düse Ø 0.15 mm: 10 ml/min Düse Ø 0.20 mm: 18 ml/min Düse Ø 0.30 mm: 42 ml/min Düse Ø 0.45 mm: 90 ml/min Düse Ø 0.60 mm: 100 ml/min
Minimale Dosiermenge ¹⁾	unter 10 nl möglich	
Innenvolumen	25 µl	65 µl
Integrierter Filter	Filter 17 µm oder ohne Filter	Filter 40 µm oder ohne Filter
Mediumberührte Werkstoffe	Edelstähle: 1.4404, 1.4301, 1.4310, 1.4105 IL / PEEK, Saphir, Rubin	
Typische Ansprechzeit ¹⁾	200 - 320 µs	200 - 450 µs
Maximale Dosierfrequenz ¹⁾	bis zu 4000 Hz	
Spulenwiderstand	11 Ohm	6 Ohm
Spuleninduktivität (Ventilspule auf Mikroventil montiert)	1.23 mH	0.8 mH
Maximal zulässige Spulentemperatur	100° C	
Elektrischer Anschluss	Lötpins / 300 mm Litze, verzinkt oder mit Stecker 2 polig Molex Typ 70066-176	
Empfohlener Spitzenstrom ¹⁾	0.8 – 1.2 A (Standard 1A) während 150 – 400 µs	0.8 – 1.2 A (Standard 1A) während 150 – 1000 µs
Empfohlener Haltestrom ¹⁾	80 - 220 mA (0.9 – 2.4 V DC) (Standard 200 mA) keine Zeitbeschränkung	160 - 330 mA (1.0 – 2.0 V DC) (Standard 200 mA) keine Zeitbeschränkung
Gewicht Mikroventil mit Ventilspule	1.9 g	3.1 g
Wiederholgenauigkeit ¹⁾	< 5% CV	
Minimale Rasterweite	4 mm	6 mm
Dosierbare Medien ¹⁾	Gase, Wässrige Medien, Reagenzien, Zellen, Detergenzien, Lösungsmittel (u.a. Alkohole, DMSO, MEK), Weichmacher, Tinten, Lacke, Öle, Klebstoffe, Fette, Pasten usw.	

¹⁾ Abhängig von: Konfiguration, Umfeld und Applikation

²⁾ Beheizt je nach Medium bis zu 15000 mPa.s